最近の TPC ~LC-TPC の現場から~

佐賀大学理工学部

杉山 晃

sugiyama@cc.saga-u.ac.jp on behalf of 日本 LC-TPC グループ

2007年12月5日

1. はじめに

ここ数年,リニアコライダー(LC)実験用の主飛跡検出 器としてガスを用いた TPC の開発研究に携わる機会に接 しております。高エネルギー実験では,計画の周期が長く, 場合によっては測定器開発のフェーズにまったく出会うこ となく大学院を終了してしまう人もいるかもしれません。 また最近では,ガス検出器自体の将来を危ぶむ人も多いた め,あまりガス検出器について知る機会がないかもしれま せんので,ここで簡単に昨今の TPC 事情を説明できたらと 思います。私自身も以前は,ガス検出器の開発は,前世紀 で終わったのかと思っておりましたが,90 年代後半に出現 した MPGD により,ワイヤーによる1次元の呪縛から解放 され,息を吹き返しているようであります。この中で,TPC も過去に比べ着実に進歩を遂げているので,LC用 TPCの 開発状況と合わせてこの機会に知っていいただけたらと思 います。

2. TPC とは

TPC はタイムプロジェクションチェンバー(Time Projection Chamber)の略称で,3次元飛跡検出器として,D. Nygren(LBL)により1978年に,信号読み出し可能な泡箱 として提案され,PEP-4実験で初めて実際の実験に実用化 された。その後,TRISTAN/TOPAZ,LEP/ALEPH, DELPHI,RHIC/STAR,LHC/ALICEのコライダー実験の 大型汎用測定器に採用されてきた。コライダー実験だけで はなく,最近は身近なところでは,T2Kのニア測定器とし ても用いられようとしている。今日では,サイズ的には半 径2.5m 長さ5mのTPCまでが作られている。表にそれぞ れのTPCの主要パラメータをまとめたので,技術的進歩の 有様が推し量れるかと思う。

TPC に接したことのない読者は, 付図の簡単な概念図を 参考にその働きを理解してもらいたい。衝突点で発生した 荷電粒子は,磁場中で helix を描きながら TPC のドリフト 領域を通過するとき,荷電粒子の飛跡に沿ってエネルギ ー損失(*dE/dx*)に従い,イオン対が電離により生成される。 電離電子は,HV を印加されたカソード面により作られる ドリフト電場に従って両端にあるアノード面を構成するセ ンサー部へと, 拡散過程を伴いながらドリフトする。セ ンサー部に到達した電子は, 増幅され,読み出され2次 元の位置情報を提供する。電子の到達時間を同時に取得す ることにより,ドリフト時間からドリフト距離を求め,通 過した粒子の飛跡の3次元情報とすることができる。

	TOPAZ	ALEPH	STAR	ALICE
内半径 (m)	0.36	0.31	0.5	0.85
外半径 (m)	1.09	1.8	2	2.5
長さ(m)	3	4.4	4.2	5
パッドの幅(mm)	10	6.2	2.9-6.2	4-6
長さ(mm)	12	30	12-20	7.5-15
パッド列	10	21	45	159
総数	8192	20502	136608	557568
磁場(Tesla)	1.0	1.5	0.5	0.5



TPC がこれまで多くの実験に採用されてきた理由は,低物質量でありながら,程よい位置分解能を持ち,ジェットのような高多重度粒子事象においても優れた粒子検出能力を持ち,粒子識別のために dE/dx 情報も提供できることが

あげられる。低物質量が実現される理由は,粒子が通過す るドリフト領域にワイヤーなどの物質が一切置かれていな いことによる。しかしながら,*dE/dx*を重視していた初期 の頃は,加圧状態で使用したため圧力容器が厚くなり,こ の利点をあまり享受できなかった面もあったようだ。また, 長いドリフト距離でもよい位置分解能が保証される最大の 理由は,ドリフト電場と平行に磁場が存在することにより 横方向の電子の拡散を抑制するためである。位置分解能を 左右する電子の拡散やドリフト速度は,ガスの組成や電場, 磁場の強さ方向により大きく左右される。

3. TPC の性能を決めるガス特性

ドリフト距離の長い TPC ではドリフト中の拡散が位置 分解能を決定するといっても過言ではない。荷電粒子によ り生成された電離電子(群)はカソード面に印加された高 電圧によりアノード信号読み出し面へとドリフトしていく。 このとき電子はガス中の分子と衝突を繰り返すため,縦方 向,横方向に拡散を受けることになる。拡散は,本来生成 された電子の位置に曖昧さをもたらすため位置測定のため の邪魔者になる。TPC では磁場を用いてこの横方向への拡 散をローレンツ力により抑制することで,長いドリフト距 離でもよい分解能を達成することができる。図は, ArCH₄ isoC₄H₁₀ 混合ガスのドリフト速度,横拡散,縦拡散 特性の電場依存性を示す。横拡散定数に関しては,



の磁場依存性を持つためωτの値により著しい抑制効果を



Ar:CF₄ : *iso*C₄H₁₀ (96 : 4 : 1) ガス中での電子ドリフト速度と縦拡 散,横拡散定数の電場依存性(Magbolts を使い石川氏が作成)

もたらす。ここで $\omega = eB/m$ はサイクロトロン振動, は 電子の衝突までの平均時間(mv/eE)をあらわす。従って, ドリフト速度が電場に比例する領域で,ωτは電子のモビリ ティと磁場の積になる。言い換えれば,モビリティの大き なガスを使えば磁場による大きな横拡散の改善を得ること ができる。図に示す CF_{μ} 混合ガスは $\omega \tau$ の大きなガスの一つ で, 高磁場下では拡散が一桁抑制されることがわかる。し かし,高電場(kV/cm)の領域では,電子の衝突断面積が 急激に大きくなり平均衝突時間 ⁷ が減少して磁場の効果は 急激に薄れる。一方,ドリフト速度,縦拡散は磁場の影響 を受けない。CO。混合ガスのように磁場なしの状態でよい 拡散特性を持つものは,一般的に衝突断面積が大きいため 大きな ωτ を持てないため磁場による抑制効果は小さい。 LC-TPC で必要とするガスの特性としては、ドリフト速度 がある程度早く,横拡散の小さい,まさしくωτの大きなガ スということができる。

4. ワイヤーの欠点と MPGD

これまでの TPC は,センサーとしてワイヤー増幅装置を 使用してきた。ワイヤーは,円柱であるという幾何学的に 非常に優れた利点を持っている。ワイヤー回りでは電気力 線が放射状に広がり電場は 1/r で急激に弱くなるため,生 成されるイオン群もたちまち電荷密度が下がり放電の原因 となるストリーマーの発生を抑える効果を自然に備えてい た。一方,ワイヤーを空間的に一定位置に保持するために は一定の張力で引っ張ることが必要になると同時に1次元 の束縛条件が常につきまとうことになる。TPC においても, 電場と磁場に平行にドリフトしてきた電子は最終的に増幅 されるワイヤーに近づく時点で,磁場と角度を持つためロ ーレンツ力の影響を受けてしまい分解能への悪化を引き起 こすことになる。

MPGD の出現は,この1次元の呪縛から解き放つことを 可能にした。もちろん MPGD の場合も電子が孔に吸い込ま れる時は $E \times B$ の影響を受けるが,ワイヤー間隔が mm オ ーダーであるのに比べ MPGD では,一桁少ない100 μ m オ ーダーでの現象にすぎない。GEM (Gas Electron Multiplier)はF. Sauli氏(CERN)により1997年に開発された ガス増幅装置で,50 μ m 厚のポリイミドを電極用の5 μ m の 銅箔でラミネートしたシートに直径70 μ m の孔を140 μ m ピッチで無数に開けたものである。両電極に電位差を設け ることで,孔中に高電場を生成し,そこを通過する電子に ガス増幅をさせる。一方 Micromegas は,Y. Giomataris 氏 (Saclay 研究所)が1996年に開発したもので,マイクロメ ッシュを読み出し電極と 50 μ m 程度のギャップで保持させ ることによりガス増幅に必要な高電場を形成する装置であ る。共に G. Charpack 氏の弟子であり,ほとんど時を同じ くしてワイヤーに続く増幅装置の開発に成功したことにな る。GEM は電極間がポリイミドシートにより精度よく保持 されているが,誘電体を導入するため一枚当たりの増幅率 を抑え,多段構造にすることで必要な増幅率を稼ぐ必要が ある。Micromegas は誘電体を持たず1段で高増幅率を得ら れるが,50µm というギャップをどのように高精度で維持 するかが問題となる。これら MPGD の製作や動作条件の研 究,また応用開発に関しては別の機会が適切なので,ここ では省略する。



写真左: サイエナジー(株)製のレーザーエッチング GEM の孔部分の SEM 画像(理研玉川氏から借用)

写真右:同社製ピラー付きのマイクロメッシュ(500LPI)の SEM 画像(サイエナジーから借用)

5. 日本での LC-TPC 開発

日本における MPGD を用いた TPC の開発は, 独自技術 の MPGD である µPIC を使った京都大学グループ,日本製 GEM の開発を成功させた東大 CNS グループ,理研グルー プなどが進めてきた。日本での LC 実験のための TPC 開発



写真は MP-TPC のセンサーをワイヤーから GEM へ載せ換えると ころで,奥がフィールドケージになる。

研究は、2004年より KEK を中心に Ron. Sttles 氏(MPI) が進めてきたLC用プロトタイプTPC(MPI製:MP-TPC) の PS でのビームテストから始まった。以後 MP-TPC を用 いて LC に最適な TPC を探るために、センサー部をワイヤ ー増幅から GEM 増幅, Micromegas 増幅へと改造しビーム テストをおこない、PS シャットダウン以降は、KEK 低温 グループの好意のもと 1 テスラー電磁石中での宇宙線テス トを継続しておこなっている。Micromegas-TPC のテスト には、ドイツ、フランス(サクレー研究所、Orsay)、カナ ダ(Carlton, Monreal)、フィリピングループなど世界の LC-TPC グループ入り乱れてのビームテストとなった。

LC で要求される TPC の性能としては,高いトラック再 構成効率と高精度な運動量分解能があげられる。再構成効 率は,ジェット質量分解能による Zボソンと Wボソンの識 別には不可欠な能力といえる。ヒッグスとフェルミオンの 結合定数を調べるためには,ヒッグスの崩壊過程によるバ イアスを受けないヒッグス粒子の特定が重要である。Z ボ ソン・ヒッグス放出過程で,Z による欠損質量分布のみに よるヒッグス粒子の選別を可能にするためには,運動量分 解能として5×10⁻⁵ 程度が必要になる。これは,TPC の性 能としては5×10⁻⁴ 程度を持つことになり,位置分解能とし て100 µm の測定点が 200 箇所あれば達成できる。

6. 位置分解能

ー連の TPC の性能評価においてもっとも重要なことは, ドリフト距離により,信号の広がりや位置分解能がどのよ うに変化するかを詳細に調べ,なぜドリフト距離や磁場に よって分解能がこのように変化するかを定量的に理解する ことである。これができて初めて,われわれは小型プロト タイプでの測定結果を元に実機サイズでの性能を自信をも って見積もることが可能になると考えている。適用限界が どこにあるかもわからず,よく理解できていないナイーブ な依存性をそのまま未知の領域へと外挿することの危険性 を極力避けるように努力している。

信号の広がりと位置分解能はナイーブに,

$$\sigma_{_{SS}} = \sqrt{\sigma_{_{SS0}}^2 + C_D^2 z} \,, \ \ \sigma_{_{r\phi}} = \sqrt{\sigma_0^2 + \frac{C_D^2}{N} z}$$

として理解されてきた。ここで, σ_{ss} はパッド上での信号の 広がり, σ_{ss0} はドリフト距離0での信号の広がり, $\sigma_{r\phi}$ は $r\phi$ 方向での位置分解能, σ_0 はドリフト距離0での分解能, C_D は拡散定数(1cmドリフト時の拡散),Nは測定に寄与する 電子の総数,zはドリフト距離を示す。

TPC では r φ 方向でのトラックの位置は, 複数の読み出 しパッドに跨る電荷分布の加重平均を取り決めている。複 数のパッド列の測定によりトラックを再構成し, トラック から予測される位置とパッド分布から決まる位置の残差か ら分解能を見積もることができる(注)。これらの分解能や パッド上の電荷の広がりをドリフト距離ごとに測定するこ とにより,上記の式が測定結果を満足しているかを検証す ることができる。これら一連の試験の中で,TPCの性能を 調べるうちに,これまでによく理解されていなかった問題 が浮き上がってきた。

注:以前は位置分解能を求める場合に,トラックフィット から着目データを除いた状態で残差を見積もり,そこから トラックキングの分解能を差っ引くという面倒な手続きを 踏んできたが,幾何平均(geometric mean)を用いてもバイア スのかからない分解能を見積もることが可能であることは ご存知でしょうか。幾何平均を使うと求めたい標準偏差は {(すべてのデータを入れたトラックフィットとの残差の 標準偏差) × (着目データを除いたトラックフィットとの 残差の標準偏差)}で求まる。これは割と便利です。

6-1 イオン統計



一つはイオン統計の分解能への影響のしかたである。

Drift distance [mm]

GEM-TPCでP5ガスを使用したときの位置分解能のドリフト距離 依存性



Micromegas-TPCでAr-イソブタン混合ガスを使用したときの位置 分解能のドリフト距離依存性(パッドピッチは2.3 mm)

MP-TPC のパッドは縦方向に 6.3 mm のピッチを持ち,N としては,約 60 個を期待していた。しかしながら,測定結 果はいつも $20 \sim 25$ 程度に過ぎず理解に苦しんでいた。他グ ループの結果を見ても同様の数値を示すことが判明してく るにつれ,N の寄与が何によって決まっているのかを真剣 に理解する必要に迫られてきた。結論としては,統計的に 寄与する N は $\langle N \rangle$ ($\langle \rangle$ は平均)ではなく, $1/\langle 1/N \rangle$ なる ものであることがわかった。ガウス分布であれば $\langle N \rangle$ と $1/\langle 1/N \rangle$ は同じになるが,ランダウ分布に従う dE/dxの場 合は両者に大きな違いを生じ,P10 ガスでは,6 mm のサン プリング時で $1/\langle 1/N \rangle$ は $\langle N \rangle$ の7割程度に減少する(heed による計算結果)。また,個々の電子のガス増幅における揺 らぎの効果は,N の値をさらに減少させるため,測定結果 が 20 程度になる現象を引き起こしていた。

6-2 パッド幅の効果

ワイヤー時代は,アノードワイヤー近傍でガス増幅によ り生成するイオン対の誘起信号をパッド面で測定してきた が,MPGDの場合は直接電子の信号をパッドで検出するこ とになる。この時の信号の広がりは MPGDの構造によるが 誘起信号に比べ,遥かに狭くなることは容易に想像できる。 (少ないが MPGD の場合も誘起信号は存在する。ただし電 子がパッドに到達することにより打ち消され電荷としては 残らない。)点電荷が増幅後にどれくらい広がるかはパッド 応答関数(PRF)として定義され,GEMの場合,典型的な 3 段構造で100 µm 程度(GEM 間での拡散による), Micromegas の場合は実測できていないが20 µm 程度と予 測される(もちろん両者ともガスに依存する)。

PRF が狭くなったことにより, ワイヤー時代には考えも しなかった影響が位置分解能に現れてくることがわかって きました。個々のドリフト電子がパッド上に作る増幅後の 電荷分布が複数のパッドに跨らない場合, この電子の位置 分解能への寄与はパッド幅の1/√12になってしまう(ホド スコープ効果)。この効果は,個々の電子に対してドリフト 距離に関係なく起こる効果なので拡散が効く領域にも,

$$\sigma_{\scriptscriptstyle r\phi}\approx \sqrt{\frac{1}{N_{\scriptscriptstyle eff}}\!\!\left(\!\frac{w^2}{12}\!+\!C_{\scriptscriptstyle D}^2 z\!\right)}$$

の形で効いてくる(wはパッド幅)。もちろんドリフト距離 の短い場合は,すべての電子が1枚のパッドに収まってし まい完全なホドスコープ状態となり σ は $w/\sqrt{12}$ にしかな らない。これらの寄与を回避するためには,読み出しパッ ドの幅をガス増幅による電荷の広がりの3倍程度以内に収 めることが必要になることがわかった。標準的な GEM の 場合には1mm 程度のパッド幅が位置情報を効果的に取得 できることになる。Micromegas に関しては,100 μ m 以下 のオーダーになり大面積を覆うための通常のパッド読み出 しには適さないことになる。これを解決すべく,カナダチ ームは絞られた電荷分布を分散させる高抵抗皮膜に覆われ た読み出しパッドの開発をおこなっている。Micromegas で もこの方法により電荷の広がりを任意の大きさに広げるこ とが可能になり,原理的にホドスコープ効果を回避できる。 これまでのところ,GEM,Micromegas いずれのセンサー を使っても,TPCはLCが要求する100 µmの位置分解能を 達成できるとの結果がでている。

7. 大型プロトタイプ

このように,MP-TPCのテストを通して,MPGD-TPCの動作と適切に使用するための条件が理解できてきた。同様に世界中のグループがTPCの研究を進め,様々な新しい結果を出してきている。現在,これらの知識をもとに実際のLC-TPCを想定した大型プロトタイプ試験が,国際共同研究として進められている。ビームテストを行う施設はEUDETというヨーロッパの(LC含む)測定器開発プロジェクトの一環としてDESYに建設されており,日本からはKEK低温グループの貢献により薄型超伝導電磁石(PCMAG)を提供している。プロトタイプTPCの各パーツは,グループごとに分担し製作を進めている。日本グループはGEMのセンサーパネルの製作を担当している。

GEM パネル

個々の MPGD センサーは,様々な観点から今のところ 20 cm 四方程度の大きさに抑えられており,パネルと呼ば れている。このパネルを貼り合わせることでエンドプレー トが構成される。大型プロトタイプ試験では,このパネル を 2+3+2 と 7 枚分配置しビーム試験を行い,位置分解能だ けではなくすべてのキャリプレーションを加えた後の運動 量分解能の観点からシステムとしての性能評価をおこなう。

現在日本で試作している GEM パネルの設計コンセプト は、1)衝突点を向く方向の不感領域を最低限に抑え、2) パネル上に搭載される GEM の構造を安定かつ単純にする ことを主眼としている。1)を達成するため GEM をサポー トするフレームは横方向を省き、上下からのみ引っ張る構 造になっている。読み出し PC ボードはフレームの部分以 外は、約1mm×6mm のパッドで埋め尽くされる。GEM フ レームをサポートするポストや HV のコネクターはすべて フレームの部分に収まるように設計されている。写真は、 試作試験時のもので、大型プロトタイプ用パネルは部品を 製作中であり、今後 2008 年夏のビームテストに向けて製作 が始まる予定です。

読み出しエレクトロニクス

MPGD がガス測定器の主流になるにつれ,細密パッドに よる読み出しへの要望が自然な流れになってきているが, 現時点ではこれに対応する読み出しエレクトロニクスの開 発が間に合っていないと思われる。LC-TPC の読み出しエ レクトロニクスの場合にしても,従来型のコネクターによ る FE エレクトロニクスの接続は困難が予想され,コネク ターを廃し MPGD パネルの裏面に ASIC を表面実装するこ とが現実的な解決策と期待されている。これは,エンドキ ャップカロリメータ前の物質量を低減するためにも,実現 させなければならない課題である。ASIC において,パッド に相当する面積の中にアナログ回路とデジタル回路を組み 込むことは容易である。しかし,デジタルデータをどうや







写真は試作のための GEM(上)と PC ボード(中)とそれらを GEM パネルにくみ上げ,テストガス容器に設置したところ(下)

って外に読み出すか,発熱をいかに抑え,必要に応じてどのように冷却を行うかは,取り組みを始めたばかりである。 (大型プロトタイプの初期段階では,ALICE 用に開発された FE エレクトロニクスを改良し,コネクター接続で読み 出す。)

ピクセル TPC

ヨーロッパでは,LHC でのピクセル技術を医療などへの 応用へ広げるためのプロジェクトとして MediPiX, MediPiX2 という55µm 角のピクセル型読み出しチップを 開発している。MediPiX を MPGD と組み合わせ,1 電子の 検出が可能な高感度ガスピクセル測定器を目指している。 電荷は TOT (Time Over Threshold)により AD 変換時間 を最小に抑え,高ダイナミックレンジを確保している。こ れをさらに改造し,TOT を TOF として時間情報の収集を 可能にした TimePiX も作られ TPC としての動作試験も進 められている。Micromegs と TimePiX の組み合わせは,究 極の電子霧箱と呼べるものに近く,真剣に LC-TPC の候補 または将来のアップグレード用候補としてピクセル TPC の研究を進めている。

7. LC 環境で TPC を使うために

実際に TPC を実験に使う場合は、その実験環境において 本来の TPC の性能を発揮できるように考えなければなら ない。リニアコライダー実験の場合に注意しなければいけ ないこととして、特殊なビーム構造と予想される大量のバ ックグラウンドがある。

リニアコライダーのビーム構造は、RFとして超伝導技術 を選択したことにより繰り返しは5Hzと低いが, 300nsec ごとに約 3000 個のバンチ(ビームトレイン)が1msecの間 立て続けにやってくることになる。TPC の場合,1事象の 飛跡情報を取得するためには,最低50nsecの間のデータを 収集する必要があり,これは LC のビーム構造からすると 実質的には,1msecのビームトレインが衝突する時間すべ てのデータを読み込まなければならないことを意味する。 もちろん大きいドリフト速度を持つガスの選択,電場の選 択が必要になる。また,ナノメータに絞られるビームサイ ズのため, QED の高次効果として大量の電子やフォトンの バックグラウンド,またそれに付随した中性子が発生する。 なかでも中性子は,局所的に大量の電離電子を生成する反 跳原子核を発生させ, MPGD に致命的な損傷を与える可能 性があるため最大限の注意が必要になる。これを避けるた めには,水素を含まない混合ガスが望まれる。CFa混合ガ スは,その大きいドリフト速度と大きなωτ特性により LC-TPC 用ガスとして,非常に有力な候補となっている。

ただし, ArCF₄だけでは,ガス増幅時に発生するフォトン に対して十分なクエンチング効果がないため,少量のイソ プタンを混ぜる必要があることがわかってきている。

イオンフィードバック

もう一つ重要な問題は,イオンの問題である。イオンが 生成される過程は,荷電粒子により電離をするときと,

ガス増幅により電離が起こる場合になる。ビームバック グランドに加え 2 光子過程により生成される のイオンが, ドリフト電場によりカソードに完全に吸収されるまでに 3 トレイン分の衝突が行われる。これらのイオンはその間ド リフト領域を漂うことになり,イオン密度の空間的異方性 を形成する。イオンによって形成される電場がドリフト電 場を乱すようであれば, TPC の性能に大きな悪影響を及ぼ す。のイオン生成は不可避的なものであるが,のイオ ンが混入するとさらに問題は複雑になる。1 トレインの衝 突が最終的にガス増幅領域で生成するイオンは,そのドリ フトの遅さのためドリフト領域において1cm 程度のディ スク状の固まりとして移動することになり,イオン密度の 異方性を時間的に変化させることになる。このイオンフィ ードバックは TPC 開発当初からの問題であり, これまで, ゲーティングという手法によりイオンのドリフト領域への 流出を防いできた。MPGDは,本来自発的なイオンフィー ドバックの抑制作用を持っており, Micromegas は 0.3% 程 度,イオンフィードバック抑制に特化した3段 GEM 構成 でも同程度の抑制をすることができる。しかし,この程度 ではガス増幅率を1000としても のイオンの3倍のイオン 流出を許すことになり, MPGD-TPC においてもゲート機 構の検討を進めている。せっかく脱ワイヤーを進めている MPGD-TPC に, ワイヤーを使ったゲート機構は美的セン スに合わないだけでなく,エンドプレートがワイヤーを保 持し張力に耐える構造が必要になる。

ゲーティング

そんな中,F. Sauli 氏は GEM を使ったゲート機構を昨年 提案しました。これは,春に物理学会の特別講演の中で触 れられましたので覚えている方もいらっしゃるかもしれま せん。GEM はこれまでガス増幅装置としてのみ認識されて おりましたが,氏はこれを10V 程度の低電圧モードで使用 することで電子の透過膜として使える可能性を提示した。 イオンは低拡散のため電気力線に沿って運動するため, GEM に逆電圧を印加しゲートを閉じるだけで,100% イオ ンフィードバックを抑制できる。問題は,この条件で,拡 散の大きい電子の透過率を充分確保できるかである。 LC-TPC では磁場も加わるため,拡散と*E×B*が電子の透 過率へ複雑に影響を与えるため,様子を電場計算とシミュ レーションを駆使して調べている最中である。LC-TPC に 最適なゲート機構の開発もLC-TPC のかかえる課題になる。

8. 最後に

TPC の誕生が 1978 年なので,この号が皆様のお手元に 届く頃には,生誕 30 周年を迎えていることになります。も はや,高エネルギー業界は少数ユーザーにすぎないほど成 長してきた TPC でありますが,MPGD との組み合わせに より,ますます応用分野の幅を広げております。もう調べ 尽くされたと思っていた TPC も,MPGD を通してテスト すると,ひと味違う性能を発揮したり,なかなか味わい深 いものがあります。期限があまり明確でないリニアコライ ダーのための測定器開発を忌み嫌う人も居るかもしれませ んが,測定器の基本原理にまで立ち帰りながら考える時間 があることもそんなに悪いことではありません。